

主要工場環境データ

ここでは、DOWAグループの主要工場(特集1のP.16)の2010年度におけるおもな環境パフォーマンスについてご紹介いたします。

DOWA エコシステム

エコシステム
リサイクリング東日本

電子材料・部品製造工程で発生するスクラップから金、銀、白金などを回収したり、メッキ工程で使用する貴金属メッキが付着している装置をお客様から預かり、金属を剥がして洗浄するサービスなどを行っています。



INPUT	
投入資材	3,000 t
用水	7 千m ³
購入電力量	630 MWh
自家発電量	- MWh
燃料	210 kL 原油換算

OUTPUT	
製品	36 t
製品その他(シアン化金カリウム)	3 t
BOD	- t
COD	- t
排水量	- 千m ³
NOx	- t
SOx	- t
大気排出量	- 千Nm ³
温室効果ガス	700 t
PRTR排出量	- kg
廃棄物	1,500 t
リサイクル	2,300 t

DOWA メタルマイン

秋田製錬

亜鉛を年間 20 万トン生産する国内トップシェアの工場です。世界で唯一「ヘマタイト法」を採用し鉄や金、銀、レアメタルを高収率で回収することで、環境負荷の抑制に成功しています。



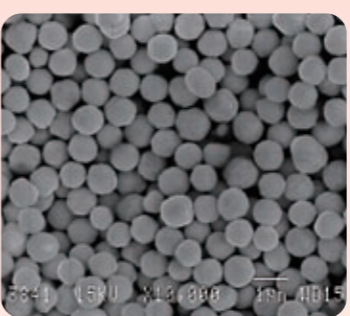
INPUT	
投入資材	310,000 t
用水	57,000 千m ³
購入電力量	710,000 MWh
自家発電量	- MWh
燃料	2,900 kL 原油換算

OUTPUT	
製品	160,000 t
製品その他(硫酸等)	300,000 t
BOD	- t
COD	170 t
排水量	56,000 千m ³
NOx	11 t
SOx	7 t
大気排出量	600,000 千Nm ³
温室効果ガス	340,000 t
PRTR排出量	- kg
廃棄物	3,400 t
リサイクル	78,000 t

DOWA エレクトロニクス

DOWA
ハイテック

太陽光パネルや、プラズマディスプレイなどに使用される銀粉を製造している工場です。DOWA の銀粉は、太陽光発電のうち多くを占める単結晶および多結晶シリコン型太陽電池の電極材で世界トップシェア、海外でも広く使われています。



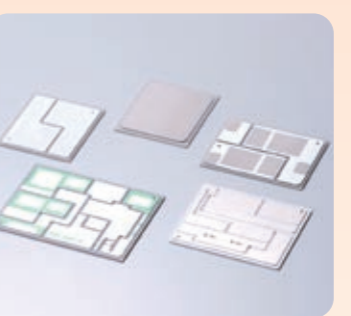
INPUT	
投入資材	1,100 t
用水	1,400 千m ³
購入電力量	17,000 MWh
自家発電量(太陽光)	8,200 kWh
燃料	4,400 kL 原油換算

OUTPUT	
製品	1,000 t
製品その他(セラミック材料)	170 t
BOD	3 t
COD	- t
排水量	1,300 千m ³
NOx	3 t
SOx	- t
大気排出量	75,000 千Nm ³
温室効果ガス	15,000 t
PRTR排出量	92 kg
廃棄物	4,800 t
リサイクル	140 t

DOWA メタルテック

DOWA
パワーデバイス

高圧・大電流の電力変換や制御を行うパワーデバイスの部品として使用されるセラミック接合基板を製造している工場です。パワーデバイスは電気を効率よく使うために欠かせない製品で、エアコンなどの家電、産業機器、自動車、鉄道など、幅広い領域で使われています。



INPUT	
投入資材	850 t
用水	61 千m ³
購入電力量	4,500 MWh
自家発電量	- MWh
燃料	140 kL 原油換算

OUTPUT	
製品	120 t
製品その他	- t
BOD	0 t
COD	0 t
排水量	52 千m ³
NOx	- t
SOx	- t
大気排出量	- 千Nm ³
温室効果ガス	3,600 t
PRTR排出量	130 kg
廃棄物	2,500 t
リサイクル	270 t

DOWA サーモテック

DOWA
サーモエンジニアリング
半田工場

主に自動車部品に浸炭焼入れと呼ばれる熱処理加工を行っています。31 機の炉を抱える中京地区最大の熱処理工場です。金属部品をより強く、より長く使えるものとするために、ガス浸炭という方法で、鋼の表面に炭素を侵入させる熱処理を行っています。



INPUT	
投入資材 (熱処理部品含む)	14,000 t
用水	15 千m ³
購入電力量	11,000 MWh
自家発電量	- kWh
燃料	4,000 kL 原油換算

OUTPUT	
製品(熱処理完成品)	14,000 t
製品その他	- t
BOD	0 t
COD	0 t
排水量	9 千m ³
NOx	- t
SOx	- t
大気排出量	- 千Nm ³
温室効果ガス	13,000 t
PRTR排出量	- kg
廃棄物	120 t
リサイクル	200 t